

	1. Sem.			2. Sem.			3. Sem.			4. Sem.			5. Sem.			6. Sem.			7. Sem.			8. Sem.				
	scuola	CI	Azienda	scuola	CI	Azienda	scuola	CI	Azienda	scuola	CI	Azienda	scuola	CI	Azienda	scuola	CI	Azienda	scuola	CI	Azienda	scuola	CI	Azienda		
a Preparazione e pianificazione dei processi di produzione																										
a1: verifica e approvazione della qualità delle materie prime per la produzione di manufatti in plastica																										
									E	G	6	S												Vn		
a2: pianificazione della produzione dei manufatti in plastica con gli uffici interni																										
									E						G		S	V							Vn	
a3: istruzione degli addetti alla produzione sulle prescrizioni e le direttive																										
									E	G		S	V												Vn	
b Messa in servizio dei processi di produzione																										
b1: predisposizione delle materie plastiche e degli additivi necessari per la produzione																										
	G			V	3	E							S												Vn	
b2: preparazione e predisposizione degli impianti di produzione delle materie plastiche, degli utensili e delle periferiche																										
	G	1	E	V	3		V			V		S	V	7		V			V						Vn	
b3: impostazione dei parametri per gli impianti di produzione delle materie plastiche e avvio della produzione																										
			E		3	S																			Vn	
c Verifica dei processi di produzione																										
c1: valutazione e documentazione della qualità dei prodotti in plastica																										
			E	G			V	4				S							V						Vn	
c2: monitoraggio del processo di produzione dei manufatti in plastica e assunzione di eventuali misure correttive																										
				G		E	V	4		V			V		V			V		V		S			Vn	
c3: elaborazione di proposte finalizzate all'ottimizzazione del processo e della produzione dei manufatti in plastica																										
										G			V	7	S	V			V		S				Vn	
c4: Risoluzione di guasti non complessi degli impianti di produzione delle materie plastiche																										
				2	E	G		S	V			V			V										Vn	
d Conclusione dei processi di produzione																										
d1: finalizzazione della documentazione e conclusione dell'ordine di produzione																										
						E									S										Vn	
d2: smaltimento di rifiuti plastici e altre sostanze chimiche o conferimento per il riciclaggio.																										
	G		E						S	V	6		V		V			V							Vn	
d3: conclusione del processo di produzione dei manufatti in plastica																										
	G					E			S																Vn	
d4: imballaggio e immagazzinaggio dei prodotti in plastica																										
	G		E									S	7												Vn	
d5: esecuzione di semplici interventi di manutenzione negli impianti di produzione delle materie plastiche e negli utensili																										
	G			2	E							S													Vn	
e Lavorazione dei pezzi																										
e1: realizzazione di un disegno dettagliato degli strumenti di produzione o dei componenti																										
			E	G			V																		Vn	
e2: fabbricazione dei componenti e degli strumenti per la produzione delle materie plastiche																										
			E	G			V	5																	Vn	
e3: assemblaggio e rifinitura dei prodotti in plastica																										
			E	G			V	5																	Vn	
f Sviluppo di prodotti e processi																										
f1: consulenza ai soggetti interni in merito alla fattibilità dei prodotti in plastica																										
	G	1	E							V			V	7		V			V		S				Vn	
f2: consulenza in materia di sviluppo di utensili per la produzione di manufatti o componenti in plastica																										
	G								E	V			V	7		V			V		S				Vn	
f3: analisi in team dei rischi che caratterizzano la produzione dei manufatti in plastica e definizione delle misure																										
									E	V			V		S	V			V						Vn	
f4: esecuzione e documentazione di serie di test con diversi tipi di materie plastiche e additivi																										
						4			V			E	V			V		S	V						Vn	
f5: campionatura, ottimizzazione e documentazione dei prodotti in plastica																										
						4			V			E	V		S	V			V						Vn	

scuola professionale

G = Base V = Approfondimento Vn = Funzioni cognitive

azienda di tirocinio

E = Il formatore introduce le persone in formazione alle competenze operative passo dopo passo (dimostrazione, pratica).
S = Le persone in formazione saranno in grado di eseguire le competenze operative indipendentemente entro la fine del semestre

corsi interaziendali

CI 1: 3 giorni (1° semestre) CI 5: 6 giorni (3° semestre)
CI 2: 6 giorni (2° semestre) CI 6: 4 giorni (4° semestre)
CI 3: 6 giorni (2° semestre) CI 7: 6 giorni (5° semestre)
CI 4: 6 giorni (3° semestre)