

	1. Sem.			2. Sem.			3. Sem.			4. Sem.		
	scuola	CI	Azienda	scuola	CI	Azienda	scuola	CI	Azienda	scuola	CI	Azienda
a Preparazione dei processi di produzione												
a1: Accettazione e illustrazione dell'ordine per la fabbricazione di un prodotto in plastica.	G	1	E	V	2	S						
a2: Organizzazione della postazione di lavoro per la fabbricazione di un prodotto in plastica.			E		2		GV	4				S
b Messa in servizio dei processi di produzione												
b1: predisposizione delle materie plastiche e degli additivi necessari per la produzione	G		E	V	2							S
b2: preparazione e predisposizione degli impianti di produzione delle materie plastiche, degli utensili e delle periferiche in base alle prescrizioni	G	1	E	V	2		V			V		S
b3: impostazione dei parametri per gli impianti di produzione delle materie plastiche e avvio della produzione			E		2	S	GV					
c Verifica dei processi di produzione												
c1: valutazione e documentazione della qualità dei prodotti in plastica			E	G			V					S
c2: monitoraggio del processo di produzione dei manufatti in plastica e segnalazione di irregolarità					E		GV					S
c3: presentazione di proposte finalizzate all'ottimizzazione del processo per i manufatti in plastica									E	GV		S
c4: segnalazione o risoluzione autonoma di guasti non complessi degli impianti di produzione delle materie plastiche							G	4	S	V		S
d Conclusione dei processi di produzione												
d1: finalizzazione della documentazione e conclusione dell'ordine di produzione					E							S
d2: smaltimento di rifiuti plastici e altre sostanze chimiche o conferimento per il riciclaggio.	G		E		S					V		
d3: conclusione del processo di produzione dei manufatti in plastica	G				E				S			
d4: imballaggio e immagazzinaggio dei prodotti in plastica	G		E									S
d5: esecuzione di semplici interventi di manutenzione negli impianti di produzione delle materie plastiche e negli utensili	G						V	4	E			S
e Lavorazione dei pezzi												
e1: realizzazione di un semplice disegno degli strumenti di produzione o dei componenti			E	G			V		S			
e2: fabbricazione di componenti e strumenti semplici per la produzione delle materie plastiche			E	G	3			4				S
e3: assemblaggio e rifinitura dei prodotti in plastica			E	G	3		V					S

scuola professionale
G = Base V = Approfondimento

azienda di tirocinio
E = Il formatore introduce le persone in formazione alle competenze operative passo dopo passo (dimostrazione, pratica).
S = Le persone in formazione saranno in grado di eseguire le competenze operative indipendentemente entro la fine del semestre

corsi interaziendali
CI 1: 4 giorni (1° semestre)
CI 2: 6 giorni (2° semestre)
CI 3: 6 giorni (2° semestre)
CI 4: 6 giorni (3° semestre)