

Grobkonzept
überbetriebliche Kurse

Für Kunststoffpraktiker/-in EBA ab 2022



KUNSTSTOFF.swiss
Schachenallee 29C
CH-5000 Aarau
+41 62 834 00 60
info@kunststoff.swiss

Schweizerische Kommission Berufsentwicklung und Qualität für Kunststoffberufe
Erlassen durch KUNSTSTOFF.swiss per 1. August 2022

Stand: 11. April 2022

Kunststoffpraktiker/-in EBA

Lernortübergreifende Einführung in die Welt der Kunststoffberufe

Überbetrieblicher Kurs 1: 1. Lehrjahr, 1. Semester, 4 Tage

Behandelte HK	Leistungsziel(e) gemäss Bildungsplan
a1: Auftrag für die Produktion eines Kunststoffzeugnisses entgegennehmen und erläutern	a1.2, a1.6, a1.7
b2: Kunststoffproduktionsanlagen, Werkzeuge und Peripheriegeräte nach Vorgabe vorbereiten und bereitstellen	b2.1, b2.3

Ziele

Die Lernenden erhalten einen Einblick in die wichtigsten Verfahren der Kunststoffindustrie. Sie haben die Möglichkeit, die Verfahren kennenzulernen und auszuprobieren. Sie lernen einen Auftrag entgegenzunehmen und die Grundlagen der Kommunikation im Team anzuwenden. Sie lernen eine «typische» Industrieumgebung kennen (z.B. Materialbahnhöfe).

Vorgesehene Verfahren, Durchführung

Möglichst viele Verfahren wie z.B. Additive Fertigung, Bearbeitung von Halbzeugen, Extrudieren, Kalandrieren, Laminieren, Pressen, Spritzgiessen, Thermoformen, ev. Sonderverfahren (z.B. Schäumen).

Kompetenznachweis

Bewertet wird die Handlungskompetenz b2. Der Kompetenznachweis wird anhand einer Präsentation über ein bestimmtes Verarbeitungsverfahren erstellt. Das Thema der Präsentation entscheidet das Los.

In-Betrieb-Nehmen von Produktionsprozessen

Überbetrieblicher Kurs 2: 1. Lehrjahr, 2. Semester, 6 Tage

Behandelte HK	Leistungsziel(e) gemäss Bildungsplan
a1: Auftrag für die Produktion eines Kunststoffzeugnisses entgegennehmen und erläutern	a1.1, a1.3, a1.4, a1.5, a1.6, a
a2: Arbeitsplatz für die Produktion eines Kunststoffzeugnisses einrichten	a2.4, a2.5, a2.7
b1: Für die Produktion benötigte Kunststoffe und Additive bereitstellen	b1.3, b1.5
b2: Kunststoffproduktionsanlagen, Werkzeuge und Peripheriegeräte nach Vorgabe vorbereiten und bereitstellen	b2.1, b2.2, b2.3
b3: Parameter für Kunststoffproduktionsanlagen einstellen und die Produktion starten	b3.1, b3.2, b3.3

Ziele

Die Lernenden nehmen Spritzguss- und Extrusionsanlagen in Betrieb und erhalten Einblick in die Inbetriebnahme von mindestens einem weiteren Verfahren.

Vorgesehene Verfahren, Durchführung

Spritzgiessen (2.5 Tage), Extrudieren (2.5 Tage), 1 bis 2 weitere Verfahren (Thermoformen, Sonderverfahren, Additive Fertigung) (1 Tag).

Kompetenznachweis

Bewertet wird der Handlungskompetenzbereich b. Der Kompetenznachweis wird anhand einer praktischen Gruppenarbeit an einer Extrusions- oder Spritzgussanlage sowie einem Fachgespräch erstellt. Ob die Teilnehmenden ihren Kompetenznachweis an einer Spritzguss- oder Extrusionsanlage ablegen, entscheidet das Los.

Verbindungs- und Veredelungstechnik

Überbetrieblicher Kurs 3: 1. Lehrjahr, 2. Semester, 6 Tage

Behandelte HK	Leistungsziel(e) gemäss Bildungsplan
e2: Einfache Bauteile und Hilfsmittel für die Kunststoffproduktion fertigen	e2.1, e2.2, e2.3, e2.4
e3: Kunststoffherzeugnisse zusammenbauen und nachbearbeiten	e3.1, e3.2, e3.3, e3.4, e3.5, e3.6

Ziele

Die Lernenden erlernen die Verfahren der manuellen Herstellung von Kunststoffbauteilen. Sie erlernen die Grundtechniken des Laminierens. Sie erhalten einen Einblick in verschiedene Veredelungsverfahren.

Vorgesehene Verfahren, Durchführung

Fokus auf die manuelle Herstellung von Kunststoffbauteilen und Laminieren (5 Tage). Manuelle sowie automatisierte Veredelungsmaschinen vorbereiten und einstellen (1 Tag) (z.B. Bedrucken, Prägen, Beschriften).

Kompetenznachweis

Bewertet wird der Handlungskompetenzbereich e. Der Kompetenznachweis wird anhand einer praktischen Arbeit erstellt.

Reparatur und Wartung

Überbetrieblicher Kurs 4: 2. Lehrjahr, 3. Semester, 6 Tage

Behandelte HK	Leistungsziel(e) gemäss Bildungsplan
a2: Arbeitsplatz für die Produktion eines Kunststoffherzeugnisses einrichten	a2.4, a2.5, a2.7
c4: Einfache Störungen an Kunststoffproduktionsanlagen melden oder selbst beheben	c4.1, c4.3, c4.4
d5: Einfache Wartungsarbeiten an Kunststoffproduktionsanlagen und Werkzeugen ausführen	d5.1, d5.2, d5.3
e2: Einfache Bauteile und Hilfsmittel für die Kunststoffproduktion fertigen	e2.1, e2.2, e2.3, e2.4

Ziele

Die Lernenden erlernen die Grundlagen der Fertigungstechnik, nehmen Reparaturen und Wartungsarbeiten vor. Dabei stehen methodisches Denken, strukturiertes Vorgehen und Arbeitssicherheit im Mittelpunkt.

Vorgesehene Verfahren, Durchführung

Spritzguss- oder Extrusionswerkzeuge auseinandernehmen und einfache Bauteile mechanisch fertigen oder abändern (4 Tage). Verschiedene Wartungsarbeiten durchführen (1 Tag) (z.B. Sägeblatt auswechseln, Maschinen reinigen, Pneumatikschläuche ersetzen, verstopfte Lüftungen, Lichtschranken, Peripheriegeräte) und defekte Teile reparieren (1 Tag).

Kompetenznachweis

Bewertet werden die Handlungskompetenzen c4, d5 und e2. Der Kompetenznachweis wird anhand einer praktischen Aufgabe, einer schriftlichen Prüfung, sowie einem Fachgespräch erstellt.